



NautiPox Grundierharz Set

Beschreibung Das NautiPox Grundierharz Set ist eine Zwei-Komponenten-Grundierung auf Basis eines niedrigviskosen lösungsmittelfreien Epoxidharzes mit einem Polyamin-Addukt als Härtungsmittel.

Anwendung Als erste Schicht bei Konservierungssystemen und Leimverbindungen für Holz, Osmose Reparatursysteme für Polyester und Epoxid-Systeme für Zementgebundene Böden. Reduziert die Absorption von saugstarken Untergründen. Resistent gegen Süß- und Salzwasser und verschiedene Chemikalien.

Mischungsverhältnis 100 Harz : 50 Härter (nach Gewicht)

Technische Spezifikation	<u>Eigenschaft</u>	<u>Einheit</u>	<u>Harz</u>	<u>Härter</u>
	Viskosität	mPa.s	450	250
	Dichte	g/m ³	1,15	1,03
	Brechungsindex		1,545	1,538
	Farbe (Gardner)		<3	<2
	Flammpunkt	DIN53213	150°C	112°C
	Epoxyäquivalent	g/eq	175	--
	Amineäquivalent	g/eq	--	93
	Haltbarkeit bei 20°C		Monate 12	12

Mechanische Eigenschaften	<u>Eigenschaft</u>	<u>Einheit</u>	<u>Wert</u>
	Biegestärke	Mpa	65
	Druckfestigkeit	MPa	85
	E-Modus	MPa	2500
	Schlagfestigkeit	KJ/m ²	63
	Zugstärke	MPa	40

Verarbeitung Unmittelbar vor dem Gebrauch die Komponenten intensiv miteinander mischen, in einen sauberen Mischbecher gießen und nochmals mischen. Die Mischung in einen flachen Behälter umfüllen und hieraus das Material mit einem Pinsel oder einer Rolle verteilen. Niemals Lösungsmittel zufügen!
 Wenn die Verarbeitungszeit abgelaufen ist, das Material nicht mehr verarbeiten. Weil die Reaktion zwischen Harz und Härter schon zu weit fortgeschritten ist, wird eine schlechte Haftung auf dem Verstärkungsmaterial die Folge sein.
 Wenn die Aushärtung bei Temperaturen unter 15°C stattfindet, kann sich auf der Oberfläche ein Fettfilm bilden. Dies wird sich nachteilig auf die Haftung einer nachfolgenden Schicht auswirken.

Verbrauch Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes: ca. 100 – 200 g/m².



- Holz-Untergrund** Trocken und frei von Fett, Staub und losen Teilen. Feuchtigkeitsgehalt max. 12%. Vorbehandelt mit NautiPox Grundierharz und mit Körnung P 120 geschliffen.
- Polyester-Untergrund** In einem Osmose-Reparatursystem vollständig entfernte Gelcoat-Schicht und ausreichend trocken.
- Andere Untergründe** Trocken und frei von alten Farbschichten, Fett, Staub und losen Teilen, geschliffen mit Körnung P120.
- Temperatur** Während der Verarbeitung und der Aushärtung ist eine Mindesttemperatur von 15°C erforderlich. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 70% nicht übersteigen. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
- Verarbeitungszeit** Bei 15°C 40 Minuten.
Bei 20°C 30 Minuten.
Bei 25°C 20 Minuten.
- Verarbeitungstemperatur** 15 - 25°C
- Reinigung** De IJssel Double Coat Entfetter

Überlackieren und Aushärten

	<u>15°C</u>	<u>20°C</u>	<u>30°C</u>
staubtrocken	5 Std	4 Std	3 Std
mindestens, mit Epoxid nach Schleifen mit P 120	36 Std	24 Std	24 Std.
mindestens, mit Double Coat Lack Farbe, nach Schleifen mit P 180	3 Tage	2 Tage	2 Tage
Maximum, mit Epoxid oder Double Coat, mit Double Coat, nach Schleifen mit P 120-180.	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
vollständige Aushärtung	5 Tage	4 Tage	3 Tage

Überlackierbar mit IJmopox ZF Primer, IJmopox HB Coating, Variopox Rolcoating oder Double Coat

Letzten Änderung 27. Juli 2017

Die Informationen in diesem Dokument sind zum Zeitpunkt der Ausgabe korrekt. Wir behalten uns das Recht auf Änderungen ohne Ankündigung vor. Haftung auf Basis der Angaben in diesem Datenblatt ist ausgeschlossen.