

PRODUKTBESCHREIBUNG

Das NautiPox Grundierharz Set ist eine Zwei-Komponenten-Grundierung auf Basis eines niedrigviskosen lösungsmittelfreien Epoxidharzes mit einem Polyamin-Addukt als Härtungsmittel.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

Als erste Schicht bei Konservierungssystemen und Leimverbindungen für Holz, Osmose Reparatursysteme für Polyester und Epoxid-Systeme für Zementgebundene Böden. Reduziert die Absorption von saugstarken Untergründen. Resistent gegen Süß- und Salzwasser und verschiedene Chemikalien.

FARBTON

Transparent

BASISDATEN

Mischungsverhältnis : 100 Harz : 50 Härter (Gewichtsteile)

Eigenschaft	Harz	Härter	Einheit
Viskosität	450	250	mPa.s
Dichte	1,15	1,03	g/m ³
Brechungsindex	1,545	1,538	-
Farbe (Gardner)	<3	<2	-
Flammpunkt	150°C	112°C	DIN53213
Epoxyäquivalent	175	-	g/eq
Amineäquivalent	-	93	g/eq
Haltbarkeit bei 20°C	12	12	Monate

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Wert	Einheit
Biegestärke	65	MPa
Druckfestigkeit	85	MPa
E-Modul	2500	MPa
Schlagfestigkeit	63	KJ/m ²
Zugstärke	40	MPa

ERGIEBIGKEIT

Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes: ca. 100 – 200 g/m².

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

- Holz : Trocken und frei von Fett, Staub und losen Teilen. Feuchtigkeitsgehalt max. 12%. Geschliffen mit P120.
- Polyester : In einem Osmose-Reparatursystem vollständig entfernte Gelcoat-Schicht und ausreichend trocken.
- Andere Untergründe : Trocken und frei von alten Farbschichten, Fett, Staub und losen Teilen, geschliffen mit Körnung P120.
- Reinigung : De IJssel Double Coat Entfetter

Während der Verarbeitung und der Aushärtung ist eine Mindesttemperatur von 15°C erforderlich. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 70% nicht übersteigen. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Unmittelbar vor dem Gebrauch die Komponenten intensiv miteinander mischen, in einen sauberen Mischbecher gießen und nochmals mischen. Die Mischung in einen flachen Behälter umfüllen und hieraus das Material mit einem Pinsel oder einer Rolle verteilen. Niemals Lösungsmittel zufügen! Wenn die Verarbeitungszeit abgelaufen ist, das Material nicht mehr verarbeiten. Wenn die Reaktion zwischen Harz und Härter schon zu weit fortgeschritten ist, wird eine schlechte Haftung auf dem Verstärkungsmaterial die Folge sein. Wenn die Aushärtung bei Temperaturen unter 15°C stattfindet, kann sich auf der Oberfläche ein Fettfilm (Aminröte) bilden. Dies wird sich nachteilig auf die Haftung einer nachfolgenden Schicht auswirken.

Verarbeitungszeit: Bei 15 °C 40 Minuten.
 Bei 20 °C 30 Minuten.
 Bei 25 °C 20 Minuten.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Durchhärtung NautiPox Grundierharz Set

	15 °C	20 °C	30 °C
staubtrocken nach	5 Stunden	4 Stunden	3 Stunden
mindestens, mit Epoxid nach Schleifen mit P 120	36 Stunden	24 Stunden	24 Stunden
mindestens, mit Double Coat Lack Farbe nach Schleifen mit P 180	3 Tage	2 Tage	2 Tage
maximum, mit Epoxid oder Double Coat nach Schleifen mit P 120-180.	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
vollständig Ausgehärtet	5 Tage	4 Tage	3 Tage

Überlackierbar mit IJmopox ZF Primer, IJmopox HB Coating, Variopox Rolcoating oder Double Coat.

SICHERHEITSDATENBLATT

Ausführliche Angaben finden Sie im Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

Datum: Oktober '24
377-99999

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt NautiCare GmbH & Co. KG keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. NautiCare GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.