

NautiPol UP 301 Topcoat

Beschreibung NautiPol UP 301 ist ein Styrolarmes-, vorbeschleunigtes Gelcoat auf der Basis von einem Isophthalsäure Polyesterharz.

Anwendungen Schutzbeschichtung für die raue Seite aus faserverstärktem Polyester wie der Innenseite von Booten, Tanks, Behältern, Dekorstücken usw.
Thixotropisch, verhindert Absacken an senkrechten Flächen
Vorbeschleunigt,
Trocknet Klebfrei aus,
Geeignet für die Verarbeitung mit Pinsel oder Farbroller.

Eigenschaften

Dichte	: circa 1,1 g/cm ³ (gemischtes Produkt)
Farbe	: weiß, transparent (einzufärben mit NautiPol UP 100 Farbpasten)
Oberfläche	: trocknet seidenglänzend.
Empfohlene Schichtstärke	: 300 – 400 Micron
Vollständig ausgehärtet nach	: 2 Stunden
Staubtrocken	: 15 Minuten
Überlackierbar	: min. 2 Stunden, siehe zusätzliche Informationen
Haltbarkeit	: nicht gemischt, in Originalverpackung an einem kühlen und frostfreien Ort mindestens 3 Monate
Flammpunkt (DIN53213)	: Basis 34°C

Verbrauch

Bei 300 Micron (trockene Schicht)	ca. 350 g/m ²
Bei 350 Micron (trockene Schicht)	ca. 400 g/m ²
Bei 400 Micron (trockene Schicht)	ca. 450 g/m ²

Untergrund Das Polyester-Laminat muss trocken und frei von Fett, Schmutz, alten (synthetische) Beschichtungen und anderen Fremdstoffen sein geschliffen mit Korngröße P60-80 und mit M. P-Reiniger behandelt. Während der Anwendung und Aushärtung ist eine Mindesttemperatur von 15°C zugelassen. Die Trägertemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Gebrauchsanweisung Vor Gebrauch mischen Sie die Komponenten intensiv miteinander.
Mischungsverhältnis: 100 Basis + 2 bis 4% MEK-Peroxid (nach Gewicht)

Verarbeitungszeit

MEK-Peroxid	Dosierung 1,5 %
Temperatur 15°C	15 Minuten
Temperatur 20°C	10 Minuten
Temperatur 25°C	5 Minuten

NautiPol UP 301 Topcoat

Zusatzinformationen Als Härter (MEK-Peroxid) für die NautiPol UP 301 Gelcoat empfehlen wir NautiPol Peroxide Härter MEKP. Nach dem Mischen des Gelcoats mit dem Härter wird sich die Temperatur aufgrund einer exothermen Reaktion stark erhöhen. Machen Sie nicht mehr NautiPol UP 301 Gelcoat an, als innerhalb der Verarbeitungszeit angebracht werden kann.

Überlackieren von NautiPol UP 301

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, mit Topcoat, nach Entfetten und schleifen mit P60-P80	2 Std.	2 Std.	2 Std.
Minimum, mit IJmopox primer oder Double Coat Lack, nach entfetten und schleifen mit P60-P80	24 Std.	24 Std.	24 Std.
Maximum, mit Topcoat, IJmopox primer oder Double Coat Lack, nach entfetten und schleifen mit P60-P80	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt

NautiPol UP 301 enthält Zusätze, wodurch die Schicht nicht klebt. Diese Additive können die Haftung der nachfolgenden Schichten ungünstig beeinflussen. Wenn mehrere Schichten aus NautiPol UP 301 aufgetragen werden, empfehlen wir die ersten Schichten durch NautiPol UP 301 Gelcoat zu ersetzen.

Anwendung

NautiPol UP 301 ist ausschließlich zur Verarbeitung mit einem Pinsel geeignet. Topcoat gleichmäßig auftragen, hierdurch vermeiden Sie dünne Stellen. Streichen Sie mit dem Pinsel oder Roller nicht länger als nötig in der nassen Schicht. Dies kann die Filmbildung stören, wodurch NautiPol UP 301 nicht völlig klebefrei trocknet. Tragen Sie NautiPol UP 301 nicht auf bestehende (synthetische) Lackschichten auf, dies kann die Aushärtungsreaktion beeinflussen. Hierdurch trocknet das Topcoat nicht klebefrei ab. Eine zu niedrige Temperatur ergibt eine zu lange Gelierzeit. Eine zu hohe Temperatur bedeutet eine zu schnelle Aushärtung, wodurch Luftbläschen entstehen können. Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Double Coat Entfetter oder Aceton reinigen.

Sicherheit

NautiPol UP 301 Gelcoat enthält das Lösungsmittel Styrol (<10% !!). Treffen Sie daher bei der Verarbeitung die erforderlichen Sicherheitsvorkehrungen und sorgen Sie für ausreichende Belüftung und/oder persönliche Schutzausrüstung. Für detaillierte Informationen verweisen wir auf das Sicherheitsdatenblatt

Letzte Änderung

22. Januar 2021