

## NAUTIPOL UP 11 Laminierharz

**Beschreibung** Nautipol UP 11 ist ein Styrolarmes- vorbeschleunigtes Polyesterharz auf der Basis von DCPD.

**Anwendungen und Merkmale**

- In Kombination mit Glasfasern geeignet für die Herstellung und Reparatur von Polyester-Produkten, wie Boote, Tanks, Silos, Karosserieteile
- Leicht thixotrop eingestellt
- Vorbeschleunigt
- Geringe Styrol Emission (<10%), trocknet klebefrei ab.
- Schnelle Aushärtung

**Eigenschaften bei 20°C und 50% r.v.**

Dichte	: ca 1,1 g/cm <sup>3</sup> (gemischtes Produkt)
Farbe	: transparent blau
Staubtrocken nach	: 30 Minuten
Vollständig ausgehärtet nach	: 2 Stunden
Überlackierbar nach	: minimal 24 Stunden, siehe zusätzliche Informationen maximal unbegrenzt, vorausgesetzt sauber und geschliffen
Haltbarkeit	: nicht gemischt, in Originalverpackung an einem kühlen und frostfreien Ort mindestens 6 Monate
Flammpunkt (DIN53213)	: Basis 31°C

**Verbrauch** Der Verbrauch, hängt auch von den verwendeten Fasermaterialien ab. Die folgende Tabelle enthält Hinweise auf dem Durchschnittsverbrauch des Harzes.

Art Glasmatte / Gewebe	Harzverbrauch per m <sup>2</sup>	Schichtdicke
Glasmatte 225 g/m <sup>2</sup>	500 g	0,5 mm
Glasmatte 300 g/m <sup>2</sup>	700 g	0,7 mm
Glasmatte 450 g/m <sup>2</sup>	1000 g	1,0 mm
Roving Gewebe 600 g/m <sup>2</sup>	900 g	0,9 mm

**Untergrundbeschaffenheit und Temperatur** trocken und frei von Fett, Schmutz, alten Beschichtungen und losen Teilen, abgeschliffen und behandelt mit Double Coat Entfetter oder Aceton. Während der Anwendung und Aushärtung ist eine Mindesttemperatur von 15°C zugelassen. Die Objekttemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

**Gebrauchsanweisung** Vor Gebrauch mischen Sie die Komponenten intensiv miteinander. Mischungsverhältnis: 100 Basis + 1,5 bis 3% MEK-Peroxid (nach Gewicht) Rühren Sie nicht mehr Laminierharz an, als Sie innerhalb der Verarbeitungszeit anbringen können.

## Verarbeitungszeit

MEK-Peroxid	Dosierung 1,5%	Dosierung 3%
Temperatur 15°C	45 Minuten	35 Minuten
Temperatur 20°C	30 Minuten	25 Minuten
Temperatur 25°C	20 Minuten	15 Minuten

## Zusatzinformationen

Als Härter empfehlen wir MEK-Peroxid für Nautipol UP 11. Nach dem Mischen des Laminierharzes mit dem Härter, wird sich die Temperatur aufgrund einer exothermen Reaktion stark erhöhen.

### Überlackierung:

Ein Laminat aus Glasfaser und Nautipol UP 11, ist nach mindestens 4 Stunden überlackierbar mit Nautipol UP 301 und nach 24 Stunden mit DD Lack.

### Anwendung:

Nautipol UP 1, ist für die Imprägnierung von Glasgewebe und Glasmatten nach im Handauflegeverfahren geeignet.

Tragen Sie Nautipol UP11 mit einem dazu geeigneten Pinsel oder Nylon Farbbrollen auf.

Zuerst wird eine Schicht Laminierharz aufgetragen. Legen Sie die Glasmatte in die noch flüssige, nasse Schicht und drücken Sie diese mit einem Pinsel durch eine tupfende Bewegung an. Entfernen Sie die Luftblasen mit Hilfe einer Entlüftungsrolle.

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Double Coat Entfetter oder Aceton reinigen.

## Sicherheit

Nautipol UP 11 enthält das Lösungsmittel Styrol. Treffen Sie daher bei der Verarbeitung die erforderlichen Sicherheitsvorkehrungen und sorgen Sie für ausreichende Belüftung und persönliche Schutzausrüstung. Für detaillierte Informationen verweisen wir auf das Sicherheitsdaten Blatt.

## Letzten Änderung

14. Januar 2021