



NautiPox UV Gießharz Set (EP 40 + EP 100)

Beschreibung	UV-stabilisiertes Gießharz auf Basis eines lösungsmittelfreien und UV-stabilisiertem Epoxidharz (E P40) und Härter(EP 100).
Anwendung	Als dekoratives transparentes Gießharz für Anwendungen im Innenbereich. Wird u.a. verwendet als "Flow Coat" für Fotografien, Gemälde, Zeitungen und Tischplatten, um eine dicke Hochglanzschicht zu erhalten. Geeignet zur Behandlung von Polystyrolschaum und Holz. Resistent gegen Süß- und Salzwasser und verschiedene Chemikalien.
Verarbeitung	<p>Unmittelbar vor dem Gebrauch die Komponenten intensiv miteinander mischen, in einen sauberen Mischbecher gießen und nochmals mischen. Die Mischung in einen flachen Behälter umfüllen und hieraus das Material mit einem Pinsel oder einer Mohair-Rolle verteilen. Nach 15 bis 30 Minuten können eventuell entstandene Luftbläschen durch vorsichtiges Erwärmen der Oberfläche mit einem Föhn beseitigt werden. Niemals Lösungsmittel zufügen! Die ideale Temperatur für den Untergrund und das Harz beträgt 20°C. Bei dieser Temperatur beträgt die Verarbeitungszeit ungefähr 100 Minuten. Die endgültigen Eigenschaften werden nach 3 bis 5 Tagen erreicht. Bei niedrigeren Temperaturen ist die Verarbeitungszeit und Aushärtung länger. Die Verarbeitungszeit ist ebenfalls abhängig von der angerührten Menge, bei einer größeren Menge entsteht mehr Wärmeentwicklung im Mischbecher, so dass die Verarbeitungszeit kürzer wird.</p> <p>Wenn die Verarbeitungszeit abgelaufen ist, das Material nicht mehr verarbeiten. Weil die Reaktion zwischen Harz und Härter schon zu weit fortgeschritten ist, wird eine schlechte Haftung auf dem Verstärkungsmaterial die Folge sein.</p> <p>Wenn die Aushärtung bei Temperaturen unter 15°C stattfindet, kann sich auf der Oberfläche ein Fettfilm bilden. Dies wird sich nachteilig auf die Haftung einer nachfolgenden Schicht auswirken.</p>
Holzuntergrund	Trocken und frei von Fett, Staub und losen Teilen. Feuchtigkeitsgehalt max. 12%. Vorbehandelt mit NautiPox Grundierharz und mit Körnung P 120 geschliffen.
Andere Untergründe	Trocken und frei von alten Farbschichten, Fett, Staub und losen Teilen, geschliffen mit Körnung P120. Während der Verarbeitung und der Aushärtung ist eine Mindesttemperatur von 15°C erforderlich. Die relative Luftfeuchtigkeit darf maximal 60% betragen.



Verarbeitungszeit Bei 15°C 120 Minuten.
 Bei 20°C 100 Minuten.
 Bei 25°C 60 Minuten.

Verarbeitungstemperatur 15 - 25°C

Überlackieren und Aushärten

	15°C	20°C	30°C
staubtrocken	7 Std	6 Std	4 Std
mindestens, mit Epoxid nach Schleifen mit P 120	36 Std	24 Std	24 Std.
mindestens, mit Double Coat Lack Farbe, nach Schleifen mit P 180	3 Tage	2 Tage	2 Tage
mindestens, mit Double Coat Klar Lacke	14 Tage	14 Tage	7 Tage
vollständige Aushärtung	5 Tage	4 Tage	3 Tage

Letzten Änderung 27. Juli 2017