

NautiPol UP 201 Gelcoat

Beschreibung	NautiPol UP 201 ist ein Styrolarmes vorbeschleunigtes Gelcoat auf der Basis einem Isophthalsäure Polyesterharz	
Anwendungen	Schutzbeschichtung für Polyesterlamine wie Boote, Karosserieteile, Schalen, Dekorstücke etc. Thixotropisch, verhindert Absacken an senkrechten Flächen Vorbeschleunigt, Ausgezeichnete Kratz-, Stoß- und Schlagfestigkeit Geignet für die Verarbeitung mit Pinsel oder Farbroller.	
Eigenschaften bei 20°C und 50% r.v.	Dichte	: ca 1,1 g/cm ³ (gemischtes Produkt)
	Farbe	: weiß, transparent (einzufärben mit NautiPol UP 100 Farbpasten)
	Empfohlene Schichtstärke	: 350 – 450 Mikron
	Vollständig ausgehärtet nach	: 2 Stunden
	Evtl. Anbringen	: minimal 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen
	zweite Schicht Gelcoat	: maximal 24 Stunden, vorausgesetzt sauber und fettfrei
	mit UP Laminat nach	: minimal 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen
		: maximal 24 Stunden, vorausgesetzt sauber und fettfrei
	Haltbarkeit	: nicht gemischt, in Originalverpackung an einem kühlen und frostfreien Ort mindestens 3 Monate
	Flammpunkt (DIN53213)	: Basis 34°C

Verbrauch

Bei 350 Mikron (trockene Schicht)	ca 400 g/m ²
Bei 400 Mikron (trockene Schicht)	ca 450 g/m ²
Bei 450 Mikron (trockene Schicht)	ca 500 g/m ²

Untergrund	Trocken und frei von Fett, Schmutz, alten Beschichtungen und losen Teilen, abgeschliffen und behandelt mit Double Coat Entfetter oder Aceton. Während der Anwendung und Aushärtung ist eine Mindesttemperatur von 15°C zugelassen. Die Trägertemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
-------------------	---

NautiPol UP 201 Gelcoat

Gebrauchsanweisung Vor Gebrauch mischen Sie die Komponenten intensiv miteinander.
Mischungsverhältnis: 100 Basis + 2 bis 4% MEK-Peroxid (nach Gewicht)

Verarbeitungszeit

MEK-Peroxid	Dosierung 1,5 %
Temperatur 15°C	15 Minuten
Temperatur 20°C	10 Minuten
Temperatur 25°C	5 Minuten

Zusatzinformationen Als Härter (MEK-Peroxid) für die NautiPol UP 201 Gelcoat empfehlen wir NautiPol Peroxide Härter MEKP. Nach dem Mischen des Gelcoats mit dem Härter wird sich die Temperatur aufgrund einer exothermen Reaktion stark erhöhen. Machen Sie nicht mehr NautiPol UP 201 Gelcoat an, als innerhalb der Verarbeitungszeit angebracht werden kann.

Verarbeitung nächste Schicht NautiPol UP 201 Gelcoat

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, mit NautiPol Gelcoat UP 201	4 Std.	3 Std.	2 Std.
Minimum, mit NautiPol Laminierharz UP 11	4 Std.	3 Std.	2 Std.
Maximum, mit NautiPol Gelcoat UP 201	24 Std.	24 Std.	18 Std.
Maximum, mit NautiPol Laminierharz UP 11	24 Std.	24 Std.	18 Std.

Überlackieren.

Eine Gelcoatschicht kann nach intensivem Gebrauch oder nach kleineren Anpassungen mit Variopox Plamuur repariert und/oder Double Coat DD Lack überlackiert werden.

Anwendung.

NautiPol UP 201 ist ausschließlich zur Verarbeitung mit einem Pinsel geeignet. Das Gelcoat gleichmäßig auftragen, am besten in zwei Schichten. Hierdurch vermeiden Sie dünne Stellen im Gelcoat. Pinselstreifen, Absackungen und dünne Stellen bleiben im Endprodukt häufig sichtbar. Eine zu niedrige Temperatur ergibt eine zu lange Gellierzeit. Eine zu hohe Temperatur bedeutet eine zu schnelle Aushärtung, wodurch Luftbläschen entstehen können. Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Double Coat Ontvetter oder Aceton reinigen.

Sicherheit

NautiPol UP 201 Gelcoat enthält das Lösungsmittel Styrol (<10% !!). Treffen Sie daher bei der Verarbeitung die erforderlichen Sicherheitsvorkehrungen und sorgen Sie für ausreichende Belüftung und/oder persönliche Schutzausrüstung. Für detaillierte Informationen verweisen wir auf das Sicherheitsdatenblatt

Letzten Änderung

21. Januar 2021