

Leitfaden für die Schleifmittel-Auswahl



sehr empfehlenswert ●●●●
empfehlenswert ●●
geeignet ●

	NORTON PRO PLUS A975	NORZON BLUE FIRE H835F	NORTON PRO A275	NORTON GOLD A296
Lochung:	15/Multi	15/Multi	15/Multi	15
Körnungen:	P80-800	P40-120	P80-800	P80-800
Durchmesser:	150/203 mm	150/203 mm	150/203 mm	150 mm
Qualität:	+++++	+++++	++++	++

Material	Anwendung	Norton Pro Plus A975	Norzon Blue Fire H835F	Norton Pro A275	Norton Gold A296
Metall	Grobschliff		●●●●		
	Endbearbeitung		●●●●		
Hartes Holz	Grobschliff		●●●●	●	
	Endbearbeitung	●●●●	●●	●●	
Materialabtrag	Grobschliff		●●	●●	●
	Endbearbeitung	●●●●	●●	●●	●
Füller	Aluminium/Metall	●●	●●●●	●●	●
	Polyester	●●●●	●●		
Lacke/Grundierung	Grobschliff		●●	●●●●	●
	Endbearbeitung/Lack	●●●●		●●	●
	Finisharbeiten				
Verbundwerkstoffe	CFK	●●	●●●●	●	
	Acryl	●●●●		●●	
	GFK	●●	●●●●	●	
	Endbearbeitung	●●●●		●●	

Feinstschleifen	Anwendung	Norton Pro Plus A975	Norzon Blue Fire H835F	Norton Pro A275	Norton Gold A296
Feinstschleifen	Lack, Gelcoat	PURE ICE	Q175	15-L/150mm	P800-1500
	Vor dem Polieren	ICE	Q255	Ungelocht	P1500-3000

Empf. Körnungen	Standart	Premium	Topline		
Körnung	A296	A275	Blue Fire H835	A975 Pro Plus	Q175 + Q255 Ice
40					
60					
80					
120					
180					
240					
320					
400					
600					
800					
1000					
1500					
2000					
3000					