



NautiPox EP 500 Härter langsam

- Beschreibung** Langsames Zwei-Komponenten-Epoxidharz System auf Basis eines lösungsmittelfreien Epoxidharzes (EP 10, EP 20, EP 30) mit einem aliphatischen Polyamin-Addukt als Härter (EP 500).
- Anwendung** Als Epoxid-System zum manuellen Laminieren (Nass auf Nass) von Glasfaser, Aramid und Kohlenstoff Verstärkungsmaterialien oder Verkleben von verschiedene Materialien. Um die optimalen Eigenschaften zu erzielen, müssen Lamine nach Anhärtung bei Raumtemperatur bei erhöhter Temperatur nachgehärtet werden. NautiPox EP 500 Härter ist anwendbar bei hochwertigen Verbundstrukturen im Automobil- und Schiffsbau.
- Verarbeitung** Unmittelbar vor dem Gebrauch die Komponenten intensiv miteinander mischen, in einen sauberen Mischbecher gießen und nochmals mischen. Die Mischung in einen flachen Behälter umfüllen und hieraus das Material mit einem Pinsel oder einer Mohair-Rolle verteilen. Niemals Lösungsmittel zufügen!
Die Lamine aus Glasfaser, Aramid oder Kohlenstoff mit einem Spachtel aus Gummi oder einer Nadelwalze entlüften.
Wenn die Verarbeitungszeit abgelaufen ist, das Material nicht mehr verarbeiten. Weil die Reaktion zwischen Harz und Härter schon zu weit fortgeschritten ist, wird eine schlechte Haftung auf dem Verstärkungsmaterial die Folge sein.
Wenn die Aushärtung bei Temperaturen unter 15°C stattfindet, kann sich auf der Oberfläche ein Fettfilm bilden. Dies wird sich nachteilig auf die Haftung einer nachfolgenden Schicht auswirken.
- Nachhärten** Abhängig von den Verarbeitungsbedingungen kann die Nachhärtung des Laminates bei verschiedenen Temperaturen stattfinden:
a) 8 bis 10 Stunden bei Raumtemperatur plus 8 bis 10 Stunden bei 60°C
b) Um die Aushärtungszeit zu verkürzen 3 Stunden bei 30-40°C plus 8 bis 10 Stunden bei 60°C
c) Für eine erhöhte Temperaturbeständigkeit (Tg ca. 110°C)
Nachhärten wie unter a) oder b), gefolgt durch 6 bis 10 Stunden bei 120°C
- Temperatur allmählich erhöhen um 10-20°C pro Stunde.



Technische Spezifikation

<u>Eigenschaften</u>	<u>Einheit</u>	<u>Basis</u>	<u>Härter</u>
Viskosität 25°C	mPa.s	700 ± 70	200 ± 50
Dichte	g/cm ³	1,15	1,0
Epoxidäquivalent	g/eq.	172 ± 4	
Aminäquivalent	g/eq.		44,5
Haltbarkeit bei 20°C in geschlossener Verpackung	Monate	12	12
Mengenverhältnis	Gewichtsteile	100	25
Verarbeitungstemperatur	15 – 25°C.		
Verarbeitungszeit	bei 20-25°C	90 bis 100 Minuten	

Eigenschaften Glasfaserlaminat (4 mm), gemessen nach 24 Stunden Aushärtung bei Raumtemperatur gefolgt durch Nachhärtung bei 60 ° C für 15 Stunden.

Biegefestigkeit	MPa	450
ILS bei Raumtemperatur	MPa	32
ILS bei 70°C	MPa	28
Tg	°C	90

Letzten Änderung 27. Juli 2017